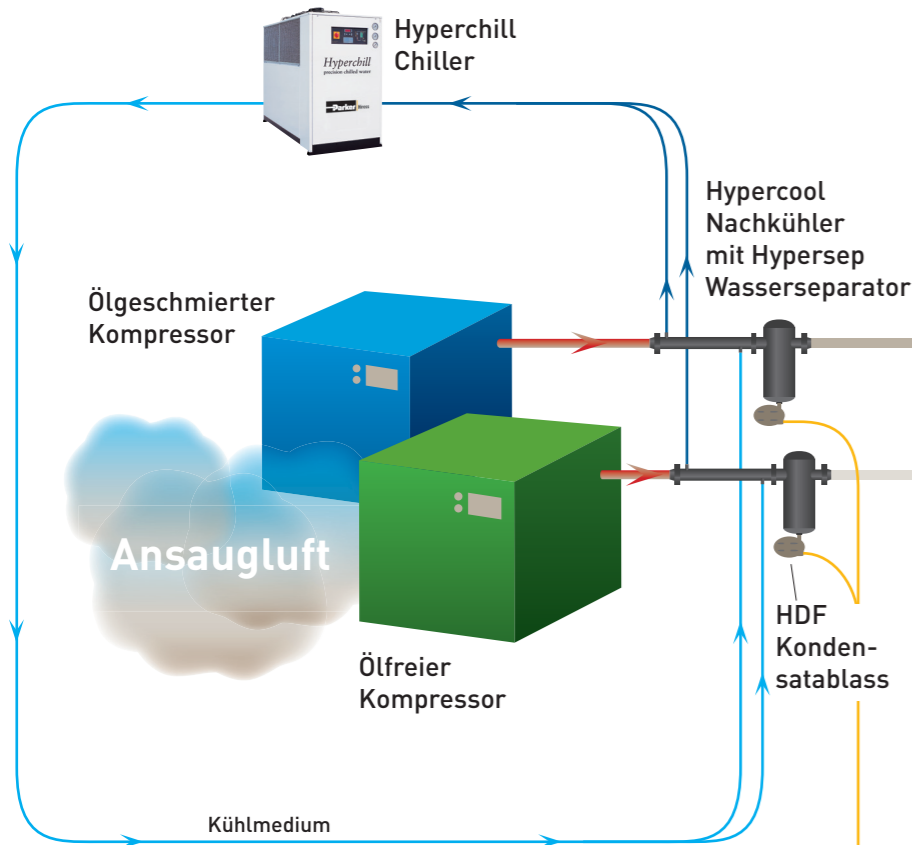


Systemplaner für Druckluftaufbereitung - Reinheitsklassen für Druckluft

Druckluftherzeugung

Pro Tag saugt ein Kompressor mit 1000 m³/h diese Menge an Verunreinigungen an:

- ca. 333 L Wasser (Feuchte bei 25 °C, 60 % r.F.)
- ca. 1 Mrd. Feststoffe > 2 µm
- ca. 3500 Mrd. Feststoffe < 2 µm
- ca. 2 bis 3 g Öldämpfe

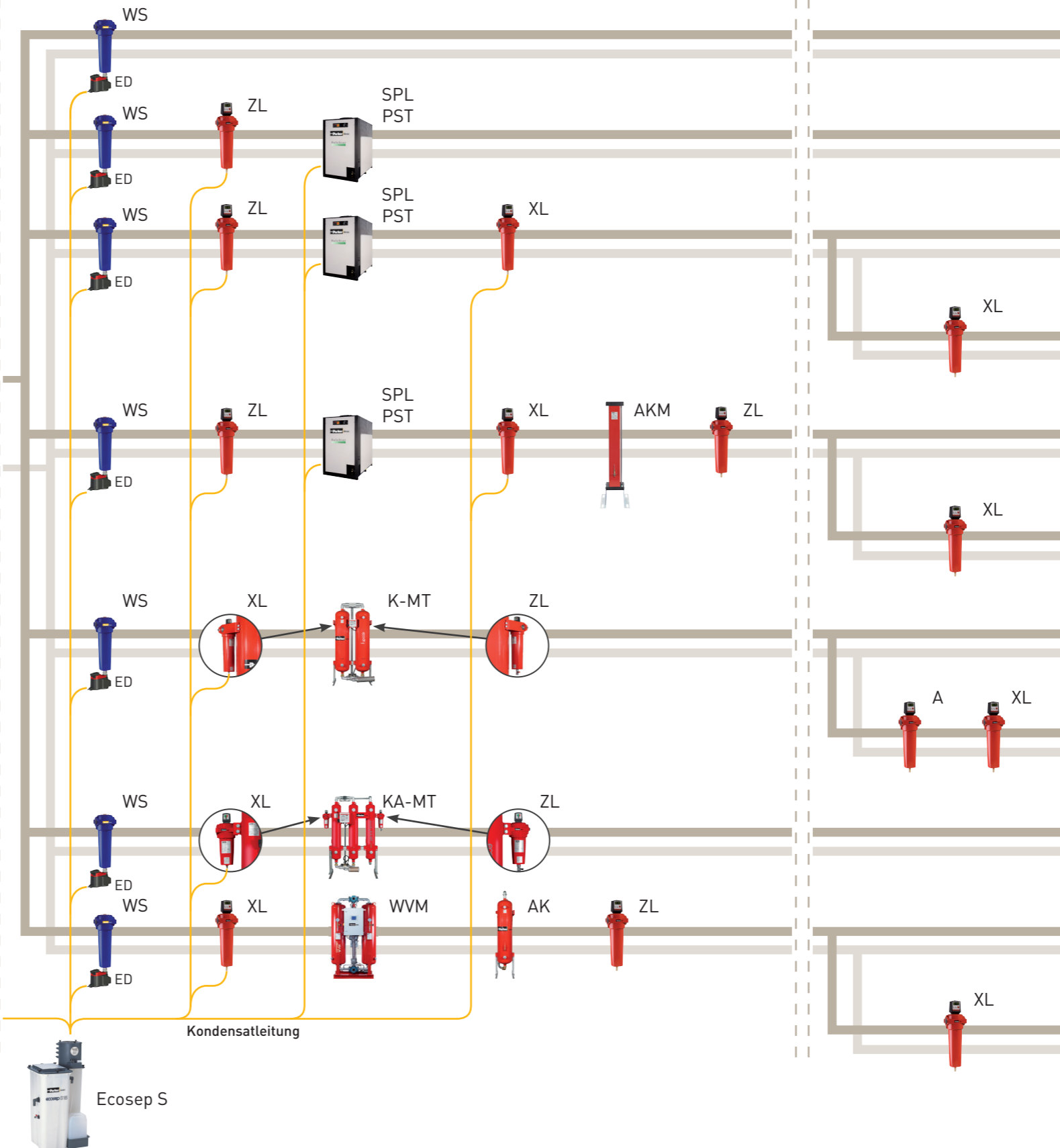


Pro Tag liefert ein Kompressor diese 1000 m³/h verdichtet in das Druckluftnetz mit:

- 100 % r.F. (wassergesättigt)
- ca. 3500 Mrd. Feststoffe < 2 µm
- ca. 2-72 g Öl (bei ölfreien Kompressoren) bzw.
- ca. 20-2200 g Öl (bei ölgeschmierten Kompressoren) [gemäß VDMA 15390:2012 (E)]

Zentrale Druckluftaufbereitung

Hinweis: Die Reinheitsklassen nach ISO 8573-1 betrachten einen konkreten Messpunkt im Druckluftnetz. Bauteile, wie beispielsweise Rohrleitungen und Absperrarmaturen, beeinflussen die Druckluftqualität und müssen daher zur Erreichung einer bestimmten Reinheitsklasse geeignet sein. Die dargestellten Aufbereitungslinien dienen daher nur zur Orientierung.



Dezentrale Druckluftaufbereitung

Reinheitsklassen nach ISO 8573-1:2010

Partikel	Wasser und Feuchtigkeit	Gesamtöl
-	7-8	-
2-3	4-6	3
2	4-6	2
1	4-6	2
2	4-6	1
1	4-6	1
2	1-2	2
1	1-2	1
2	1-2	1
2	1-2	1
1	1-2	1